

Entnahmerutsche für Entgratpressen



Die Teileentnahme ist auf einem Rollwagen montiert und mittels Schnellspannern an der Presse zu befestigen. Die Entnahme der bearbeiteten Teile erfolgt über ein pneumatisch einfahrendes Aufnahmeblech. Nach dem Auswerfen der Teile fährt die Entnahme aus dem Pressenbereich danach werden die Teile über eine Kippbewegung in die entsprechende Richtung (vorne oder hinten) befördert. Die Höhenverstellung erfolgt manuell über eine Spindel. Die Pneumatik- und Elektroanschlüsse sind steckbar und somit mit wenigen Handgriffen von der Presse zu trennen. Somit kann die Entnahme zur Seite geschoben werden.



Optional befindet sich an der Entnahme eine Blasleiste, die während des Einfahrens über Zeit angesteuert werden kann.

Die Basishöhe sowie Einfahrhub und Rutschenlänge wird auftragsbezogen festgelegt und ist abhängig von der Pressengröße.

Aulbach
 Entgratungstechnik GmbH
 Kreuzfeldring 5
 D - 63820 Elsenfeld

Telefon +49 6022 / 2088 - 0
 Fax +49 6022 / 2088 - 19
 E-Mail aulbach@aulbach-com.de
 Internet www.aulbach-com.de